

**A.NARDUCCI**  
PRODOTTI PER LA SALDATURA

## **FORNI A TRAMOGGIA PER FLUSSO**

**Mod. AN1100 – AN2200 – AN4400**



I forni a tramoggia sono utilizzati per essiccare e mantenere in temperatura il flusso per la saldatura ad arco sommerso. I modelli disponibili sono diversi a seconda della capacità di carico e del tipo di apparecchiatura di controllo della temperatura.

Il forno è composto da una struttura esterna in lamiera verniciata con polveri epossidiche per resistere alle più estreme condizioni di impiego come umidità, corrosione ed atmosfera salina. Il forno è isolato termicamente da doppia intercapedine e da uno speciale pannello di lana di roccia.

Il portello battente è dotato di guarnizioni in fibra di vetro per limitare al minimo la fuoriuscita di calore e facilitare la perfetta distribuzione dello stesso nella vasca.

La vasca interna o tramoggia è di forma conica ed è costruita interamente in acciaio inox.

Nella parte superiore c'è il portello di caricamento del flusso che viene prelevato dalla vasca tramite una serranda posta nella parte inferiore della tramoggia.

Sulla parte superiore c'è una cassetta di controllo con l'interruttore generale, i termoregolatori e le lampade spia di segnalazione.

Il pannello di comando si trova nella parte frontale bassa, incassato, per eliminare qualsiasi tipo di ingombro esterno e quindi facilitarne la funzionalità e la praticità.

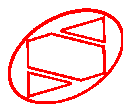
Le resistenze sono a serpentina corazzate in acciaio e sono posizionate a diretto contatto con il flusso. Sono inoltre protette e regolate da termoregolatore (tutte a 230V – 1500W).

Il pannello di comando IP55 è composto da un sezionatore lampade di segnalazione (presenza rete-resistenze attive), un termoregolatore aria digitale, 3 digit regolabile fino a 400° x t. a due o più rampe di temperatura x t. e un termoregolatore di protezione resistenze digitale 3digit è regolabile fino a 500°.

A richiesta è disponibile la fornitura di una vasca correlata adibita al recupero del flusso.

Il controllo delle temperature avviene tramite termocoppia.

Tutti i modelli sono costruiti secondo la normativa europea e hanno marcatura **CE**.



articolo	capacità di carico	Potenza Voltaggio	descrizione
<b>AN1100</b> 3 elementi riscaldanti	kg 60/80	4 kW 380 V ca – 50/60 Hz trifase	forno per flusso ad 1 tramoggia
<b>AN2200</b> 3 elementi riscaldanti	kg 180	6,7 Kw 380 V ca – 50/60 Hz trifase	forno per flusso ad 1 tramoggia
<b>AN4400A</b> 6 elementi riscaldanti	kg 360	13,3 Kw 380 V ca – 50/60 Hz trifase	forno per flusso a 2 tramogge e singola apparecchiatura di comando
<b>AN4400B</b> 6 elementi riscaldanti	kg 360	13,3 Kw 380 V ca – 50/60 Hz trifase	forno per flusso a 2 tramogge e doppia apparecchiatura di comando

<b>T Regolazione Termostato aria</b>	Fino a 400°C
<b>Regolazione Termostato Resistenze</b>	Fino a 500°C
<b>T Regolazione Essiccamento standard</b>	<b>370°C ciclo automatico prefissato</b> La fase di riscaldamento dura circa 4 ore fino a raggiungere la temperatura di 370°C + 2 ore di mantenimento della temperatura impostata (per un tot. di 6 ore)
<b>T Regolazione Mantenimento standard</b>	<b>120°C ciclo automatico prefissato</b> La fase di mantenimento inizia automaticamente dopo circa <u>6 ore</u> con T 120°C. Il termostato può essere regolato fino a 300°C
<b>T Max. di Esercizio</b>	<b>400°C</b> suggerita
<b>T Regolazione standard Termostato Resistenze</b>	<b>470°C T impostata per controllo sulle resistenze</b> può essere regolato fino a 500°C

articolo	Dimensione esterna	Dimensione interna	Peso	Dimensioni imballaggio	Peso di trasporto
<b>AN1100</b>	670 x 710 x 1300	530 x 390 x 640	kg 90	690 x 750 x 1320	kg 100
<b>AN2200</b>	830 x 820 x 1330	690 x 690 x 740	kg 116	850 x 860 x 1350	kg 130
<b>AN4400 A-B</b>	1620 x 850 x 1340	690 x 690 x 740 per ciascuna vasca	kg 210	1640 x 870 x 1360	kg 235

**OPTIONAL:**

**Su richiesta, tutti i modelli possono essere dotati di ruote.**