



A.NARDUCCI
PRODOTTI PER LA SALDATURA

FORNI DI MANTENIMENTO SEMI-PORTATILI

Mod. AN660



I forni portatili vengono impiegati per mantenere medie quantità di elettrodi, anche di tipo diverso, privi di umidità, per evitare che si formino inclusioni di idrogeno nelle saldature, laddove non possano essere impiegati forni di mantenimento più grandi.

Caratteristiche:

- Copertura esterna in lamiera verniciata.
- La struttura interna in acciaio inox con divisorio a quattro scomparti.
- La camera interna è isolata termicamente con lana di roccia speciale per alte temperature.
- Resistenza posizionata nella parte bassa del fornetto, a diretto con gli elettrodi per garantire una conduttività termica ottimale.
- Parte elettrica separata e isolata dalla camera di alloggiamento degli elettrodi.
- Maniglia in materiale atermico.
- Termostato regolabile.
- Lampadina spia di segnalazione.
- Termometro

Optional

A richiesta i forni possono essere dotati di:

- Spina e presa industriali, adatte al tipo di alimentazione e potenza installate.



Tutti i modelli sono costruiti secondo la normativa europea e hanno marcatura **CE**.

articolo	capacità di carico	Alimentazioni disponibili
AN660	kg 40 circa 1.200 elettrodi diam.3,25 mm	230 V c.a. 50/60 Hz monofase
	circa 900 elettrodi diam.4mm	

T Regolazione Termostato	50 – 300 °C
T Mantenimento standard	120°C
T Max. di Esercizio	170°C
n. resistenze	4
Assorbimento	275 W x 4 resistenze Totale: 1.100 W

articolo	Dimensione esterna	Dimensione interna	Peso	Dimensioni imballaggio	Peso di trasporto
AN660	460 x 420 x 710	280 x 280 x 460	kg 32	530 x 460 x 740	kg 33