

A.NARDUCCI

PRODOTTI PER LA SALDATURA

FORNI MANTENIMENTO ELETTRODI

Mod. AN – AN11 – AN22



I forni di mantenimento sono utilizzati per mantenere gli elettrodi esenti da umidità dopo il ciclo di essiccazione e prima di essere impiegati per la saldatura. Sono disponibili in tre modelli: AN, AN11 e AN22.

Il forno è composto da una struttura esterna in lamiera verniciata a polveri epossidiche per resistere alle più estreme condizioni di impiego come umidità, corrosione ed atmosfera salina. La struttura interna è di acciaio inox.

La parte superiore è caratterizzata da speciali valvole a manopola per la fuoriuscita dell'umidità e dei fumi.

Nella parte posteriore del forno si trova il cavo di alimentazione.

La camera interna è tamburata in lamiera zincata priva di saldature, isolata termicamente da una doppia intercapedine e da uno speciale pannello di lana di roccia.

A seconda dei modelli, gli elettrodi vengono posti rispettivamente su 2, 4 o 6 comodi ripiani completamente estraibili e facili da manovrare, indeformabili e robusti.

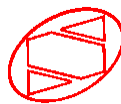
La porta battente è dotata di una speciale chiusura con maniglia a snodo a doppio ancoraggio, alla quale è possibile apporre un lucchetto, blocco meccanico, microinterruttore di sicurezza e guarnizione a treccia in fibra di vetro.

Le resistenze sono a serpentina corazzate in acciaio inox, protette da termoregolatore elettronico digitale da 0° a 500°C x t.

Il pannello di comando IP44 è composto da un sezionatore generale, lampade di segnalazione (presenza rete e resistenze attive), un termoregolatore per l'aria digitale 3-digit, regolabile fino a 150° x t e un termoregolatore di protezione resistenze digitale 3-digit, regolabile fino a 300°C.

Il controllo delle temperature avviene tramite termocoppia.

Tutti i modelli sono costruiti secondo la normativa europea e hanno marcatura **CE**.



| articolo | capacità di carico | Potenza Voltaggio | descrizione |
|--|----------------------------|--|-----------------------------------|
| AN 1 elemento riscaldante | 3.000 elettrodi* kg 135 | 2,7 kW 230 V ca – 50/60 Hz monofase | forno mantenimento a 2 ripiani |
| AN11 1 elemento riscaldante | 6.000 elettrodi* kg 270 | 2,7 kW 230 V ca – 50/60 Hz monofase | forno mantenimento a 4 ripiani |
| AN22 2 elementi riscaldanti | 9.000 elettrodi* kg 405 | 4,5 Kw 380 V ca – 50/60 Hz trifase | forno mantenimento a 6 ripiani |

* elettrodi diam. 3,25 mm

| | |
|--|--------------------|
| T Regolazione Termostato | Fino a 300°C |
| T Regolazione Mantenimento standard | 120°C preimpostata |
| T Max. di Esercizio | 150°C suggerita |

| articolo | Dimensione esterna | Dimensione interna | Peso | Dimensioni imballaggio | Peso di trasporto |
|-----------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------|-----------------------------------|------------------------------|
| AN | 830 x 690 x 760 | 720 x 510 x 350 | kg 90 | 850 x 710 x 780 | kg 95 |
| AN11 | 830 x 690 x 1040 | 720 x 510 x 620 | kg 123 | 850 x 710 x 1060 | kg 135 |
| AN22 | 820 x 690 x 1310 | 720 x 510 x 890 | kg 152 | 840 x 710 x 1330 | kg 160 |

OPTIONAL:

Su richiesta, tutti i modelli possono essere dotati di ruote.