



A.NARDUCCI
PRODOTTI PER LA SALDATURA

FORNI ESSICCAMENTO E MANTENIMENTO ELETTRODI

Mod. AN33 - AN66 - AN99



I forni di essiccamento sono utilizzati per l'essiccamento dall'umidità degli elettrodi per la saldatura e per il successivo mantenimento. L'essiccamento permette di eliminare l'umidità e di ottenere un'ottimale qualità di saldatura, esente da intrusioni di idrogeno.

Esistono tre modelli base – AN33, AN66, AN99 – ed altrettanti dotati di ventilazione – AN33V, AN66V, AN99V –.

Il forno è composto da una struttura esterna in lamiera verniciata a polveri epossidiche per resistere alle più estreme condizioni di impiego come umidità, corrosione ed atmosfera salina.

La struttura interna è di acciaio inox.

L'isolamento termico è ottenuto mediante una doppia intercapedine e uno speciale pannello in lana di roccia.

La camera interna è tamburata in lamiera zincata, priva di saldature.

La porta dispone di una maniglia a snodo a doppio ancoraggio lucchettabile, blocco meccanico, microinterruttore di sicurezza e guarnizione in treccia in fibra di vetro per una migliore tenuta.

La parte superiore dispone di due valvole a manopola per la fuoriuscita dell'umidità e dei fumi.

A richiesta può essere montato un gruppo di ventilazione radiale per migliorare la circolazione dell'aria all'interno del forno. Un dispositivo di sicurezza con microinterruttore posto sulla porta permette il disinserimento automatico della ventilazione all'apertura.

Il forno, a seconda del modello, è dotato di 3/6/9 ripiani completamente estraibili, robusti ed indeformabili.

Le resistenze sono a serpentina corazzate in acciaio inox, protette da termoregolatore elettronico digitale da 0°C a 500°C x t.

Il pannello di comando IP 44 è composto da un sezionatore generale, lampade spia (presenza rete - resistenze attive), un termoregolatore di protezione resistenze digitale 3-digit, regolabile fino a 500°C, un termoregolatore digitale per l'aria, 3-digit, regolabile fino a 400°C x t.

Il controllo delle temperature avviene tramite termocoppia.

Tutti i modelli sono costruiti secondo la normativa europea e hanno marcatura **CE**.



A. NARDUCCI

PRODOTTI PER LA SALDATURA

articolo	capacità di carico	Potenza Voltaggio	descrizione
AN33 / AN33V 3 elementi riscaldanti	kg 203 4.500 elettrodi(*)	4,5 kW / 4,7 kW 380 V ca – 50/60 Hz trifase	forno con 3 ripiani senza/con ventilazione
AN66 / AN66V 6 elementi riscaldanti	kg 404 9.000 elettrodi(*)	9,0 Kw / 9,4 Kw 380 V ca – 50/60 Hz trifase	forno con 6 ripiani senza/con ventilazione
AN99 / AN99V 9 elementi riscaldanti	kg 608 13.500 elettrodi(*)	13,5 Kw / 13,8 Kw 380 V ca – 50/60 Hz trifase	forno con 9 ripiani senza/con ventilazione

(*) elettrodi diam. 3,25 m

T Regolazione Termostato aria	Fino a 400°C
Regolazione Termostato Resistenze	Fino a 500°C
T Regolazione Essiccamento standard	370°C ciclo automatico prefissato La fase di riscaldamento dura circa 4 ore fino a raggiungere la temperatura di 370°C + 2 ore di mantenimento della temperatura impostata (per un tot. di 6 ore)
T Regolazione Mantenimento standard	120°C ciclo automatico prefissato La fase di mantenimento inizia automaticamente dopo circa 6 ore con T 120°C. Il termostato può essere regolato fino a 300°C
T Max. di Esercizio	400°C suggerita
T Regolazione standard Termostato Resistenze	470°C T impostata per controllo sulle resistenze può essere regolato fino a 500°C

articolo	Dimensioni esterne (p x l x h)	Dimensioni interne (p x l x h)	Peso	Dimensioni imballaggio	Peso di trasporto
AN33/ AN33V	800 x 880 x 1030	560 x 740 x 560	kg 140	900 x 900 x (h)1050	kg 150
	800 x 880 x 1050		kg 144		kg 154
AN66/ AN66V	800 x 880 x 1480	560 x 740 x 980	kg 200	900 x 900 x (h)1500	kg 215
	800 x 880 x 1480		kg 204		kg 219
AN99/ AN99V	800 x 880 x 1880	560 x 740 x 1430	kg 266	900 x 900 x (h)1900	kg 280
	800 x 880 x 1900		kg 270	900 x 900 x (h)1920	kg 284

OPTIONAL:

Sia i tre modelli base sia i modelli con ventilazione, su richiesta possono essere dotati di ruote.